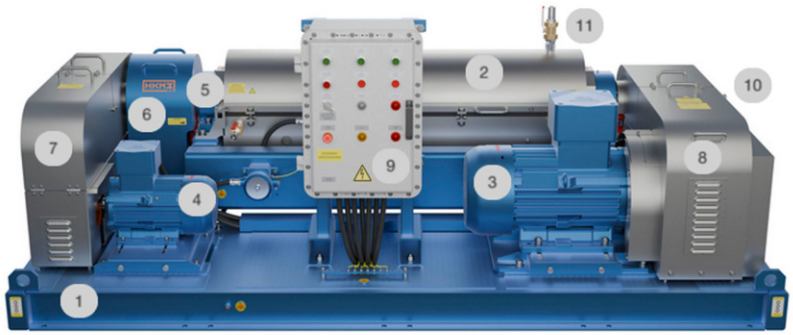
Центрифуга CRUISER 350 I

Описание

Декантерная центрифуга используются для разделения суспензии на твердую и жидкую фазы. Под воздействием центробежной силы мелкие фракции твердого вещества из-за разной плотности отделяются от суспензии.

Конструкция



1 Рама со станиной
2 Корпус
3 Узел основного привода
4 Узел вспомогательного привода
5 Узел вращения
6 Ограждение редуктора
7 Ограждение вспомогательного привода
8 Ограждение основного привода
9 Электрооборудование
10 Труба подающая
11 Краны промывочные

Преимущества

- Центрифуга состоит в реестре российской продукции
- Корпус и ограждения ременных передач из нержавеющей стали
- Механическая защита от перегрузки
- Система покраски – эпоксидный грунт, эпоксидная эмаль и полиуретановая эмаль, стойкая к обрабатываемой среде
- Барабан центрифуги изготовлен из коррозионностойкой нержавеющей дуплексной стали
- Дополнительная защита зоны выгрузки от абразивного износа
- Увеличенные окна для выгрузки шлама
- Пластины шнека выполнены из карбида вольфрама
- Датчики вибрации
- Датчики температуры
- Класс точности балансировки отдельных узлов G1 по ГОСТ ИСО 1940-1-2007

ГИСП
В РЕЕСТРЕ РОССИЙСКОЙ ПРОДУКЦИИ

Центрифуга **CRUISER 350 I**

Технические характеристики

Наименование параметра	ЕИ	Значение
Максимальная плотность сырья	кг/м³	2200
Максимальная производительность (на воде)*	м³/ч	30
Максимальная температура обрабатываемого сырья	°С	+65
Максимальная частота вращения барабана	об/мин	3250
Центробежный G-фактор	G	718-2100
Дифференциальная скорость*	об/мин	14/53, 25/63, 37/76
Диаметр барабана	мм	353
Отношение длины барабана L к диаметру D		4
Угол конуса барабана	град.	8,5
Габаритные размеры, не более	мм	3023 x 1778 x 1162
Масса, не более	кг	2850
Суммарная потребляемая мощность	кВт	48
Напряжение трехфазное	В	380 В переменного тока 50 Гц, 3 фазы +PE
Мощность электродвигателя барабана	кВт	37
Мощность электродвигателя шнека	кВт	11

*Данные значения являются ориентировочными. Фактические значения зависят от исходного продукта и требований к целевому продукту.

Дополнительные опции

Интелектуальная Система Управления PILOT®

Система управления центрифугой с российским программным обеспечением собственного производства позволяет интегрировать декантерную центрифугу CRUISER® в любую автоматизированную технологическую цепочку Заказчика.

Ex-исполнение

Поставка оборудования для безопасной работы во взрывоопасных зонах.

Схемы с дозированной подачей экстрагентов и химреагентов

Оснащение декантерной центрифуги системой точного дозирования химических реагентов (флокулянтов, коагулянтов) или органических экстрагентов. Система включает насосы-дозаторы, мешалки, регулирующую арматуру.

Механизированный отвод твёрдой фазы (конвейер)

Выносное транспортное устройство (шнековое, скребковое или ленточное), устанавливаемое под разгрузочными окнами декантерной центрифуги. Предназначено для герметичного и непрерывного приёма уже выгруженного обезвоженного осадка (твёрдой фазы) и его направленной подачи на дальнейшую переработку.

1 и 2-х заходные шнеки

Два конструктивных исполнения внутреннего конвейера декантерной центрифуги: однозаходный (одна спираль) — для более сухого кека и тонких суспензий, двухзаходный (две спирали) — для высокой производительности по твёрдой фазе и грубых материалов.

Комплектование насосом подачи

Оснащение насосом подачи (обычно объёмного типа), который смонтирован на общей раме или отдельно, с необходимой обвязкой и системой регулирования производительности.

Различные системы смазки подшипниковых опор

Несколько типов смазочных систем (циркуляционная жидкая масляная система с насосом, пластичная смазка или их комбинации) для адаптации центрифуги под конкретные условия эксплуатации по нагрузкам, оборотам и требованиям к обслуживанию.

Комплексное дооснащение установок ЗРА, КИПиА

Дополнительная комплектация декантерной центрифуги регулирующими клапанами, задвижками и датчиками (давления, температуры, расхода, плотности, уровня, влажности) для полного автоматического контроля и управления технологическими потоками.

Контейнерное исполнение

Автономный модуль декантерной центрифуги в комплекте с трубопроводной обвязкой, КИПиА, ЗРА в исполнении стандартного контейнера для быстрой транспортировки и запуска на площадке заказчика без строительства капитального фундамента и зданий.

Система инертизации (газообразный азот, диоксид углерода)

Комплекс мер, обеспечивающий взрывобезопасность и защиту продукта от окисления путем вытеснения кислорода из внутренней полости инертным газом (газообразный азот, диоксид углерода) с созданием и поддержанием контролируемой инертной атмосферы, что предотвращает образование взрывоопасных смесей и деградацию чувствительных к кислороду веществ.

Морское исполнение (с сертификатом PMPC)

QR-код на сертификат

Плавная регулировка оборотов барабана, дифференциальной скорости шнека и насоса подачи

Оснащение декантерной центрифуги частотно-регулируемыми приводами (преобразователями частоты), для независимого и бесступенчатого изменения скорости ротора, разницу оборотов между барабаном и шнеком, а также регулировать производительность насоса подачи во время работы, обеспечивая комплексную оптимизацию процесса разделения под любые изменения состава суспензии.

Установка пробоотборников

Монтаж на декантерной центрифуге специальных устройств (пробоотборных кранов или штуцеров) в зонах отвода фугата (жидкой фазы), выгрузки кека (твёрдой фазы) и в зоне подачи суспензии, позволяющих оперативно отбирать пробы продукта в процессе работы для контроля качества разделения, влажности осадка и содержания сухих веществ в жидкости без остановки центрифуги и разгерметизации системы.

Комплектация CIP-мойкой

Оснащение декантерной центрифуги встроенными разбрызгивающими форсунками (соплами), трубопроводами и соединительными штуцерами для подключения к внешней станции автоматической безразборной мойки (Clean-In-Place), что позволяет промывать внутренние полости ротора, шнека и кожуха моющими растворами и водой после завершения цикла работы или при смене продукта.

452683, Республика Башкортостан, г. Нефтекамск, ул. Автозаводская, 1/11